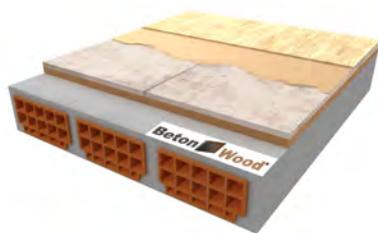


10. SOLAI

Solaio Betonfiber con autolivellante



Sistema a secco completo per solai con pannelli accoppiati in fibra di legno e cementolegno BetonFiber, ed autolivellante

Sistema completo a secco per solai con pannelli BetonFiber realizzati in fibra di legno e cementolegno BetonWood. Sopra i pannelli si posa un autolivellante tipo Beton ultraplan. Ottimo per isolamento termo-acustico di solai.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA' m ²	PREZZO €/m ²	IMPORTO	
1 Finitura pavimento	Parquet, piastrelle, gres			0	
2 Autolivellante Betonultraplan	Lisciatura autolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo Beton Ultraplan). Le caratteristiche tecniche: <ul style="list-style-type: none"> • massa volumica dell'impasto (kg/m³): 1900; • resistenza a flessione (N/mm²): 8,0 (a 28 gg) • resistenza a compressione (N/mm²): 30,0 (a 28 gg) • resistenza all'abrasione (g) <ul style="list-style-type: none"> abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg) • spessore (mm): 1 - 10 mm • consumo (kg/m²): 1,6 (per mm di spessore) 		0		
3 Pannello accoppiato BetonFiber	L'isolamento è realizzato con pannelli di formato ... mm e spessore di ... mm, costituiti da due pannelli accoppiati in fabbrica. Un pannello in cementolegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1. Il legno impiegato è proveniente da foreste controllate e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo. L'altro pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotto con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità. La fibra di legno è caratterizzata dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: densità $\delta=160 \text{ Kg/m}^3$, coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certi cate FSC.			0	
4 Sottofondo	Sottofondo di nuova costruzione o ristrutturazione				
5 Rivestimento	Cartongesso o intonaco				
		IMPOSTA IVA 22%	0	IMPONIBILE	0
				TOTALE	0



La funzionalità del sistema sarà coperta da garanzia BetonWood per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. La garanzia sarà documentata con gli appositi Certificato ed Attestato di Garanzia che saranno consegnati a fine dei lavori alla DD.LL. dal posatore stesso. I formulari sono disponibili sul sito di BetonWood così come le indicazioni tecniche, la matrice applicativa e le clausole di esclusione.